



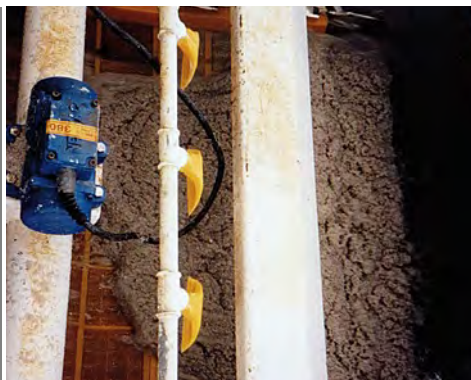
 **vibrosieve**[®]

La **Criba Curva Vibrosieve** ha sido especialmente diseñada para conseguir clasificaciones finas en el rango de 0,25 mm a 2 mm, siendo sus principales aplicaciones para: clasificación de arena sílicea destinada a vidrio, fundición y filtros; clasificación de arenas para hormigón de alta resistencia y prefabricados; clasificación de minerales en procesos de concentración gravimétrica o separación magnética; pre-escurrido de productos diversos en las industrias química y alimentaria, como complemento a etapas posteriores de un proceso.

The **AMP Vibrosieve** sieve bend has been specially designed for fine classification in the range of 0.25mm to 2mm. The main applications are: classification of silica sands for manufacture of glass, foundry and filtration; classification of sands for high-strength and precast concrete; classification of industrial minerals for gravimetric concentration or magnetic separation processes; pre-screening ahead of other process stages in chemical and food industries.



Advanced Mineral Processing S.L.
C/ Puerto de Navacerrada 12
Polígono Industrial Las Nieves
28935 Móstoles. Madrid
Tel.: (+34) 914 677 685
Fax: (+34) 915 178 042
info@ampmineral.com
www.ampmineral.com



CONSTRUCCIÓN

Artesa construida en chapa de acero mecano-soldada, formando un conjunto sumamente rígido e indeformable, con pintura de protección y revestimiento en elastómero en las zonas sometidas a abrasión. Mallas de poliuretano de configuración modular, con sección de paso trapecial, que debido a su elasticidad se produce un efecto auto-limpiante por efecto de la vibración. Luces de malla disponibles entre 0,3 mm y 2,5 mm. Las rejillas curvas se suministran estáticas o con accionamiento mediante vibrador(es) con posibilidad de regulación de amplitud y ángulo de ataque y vibración de alta frecuencia lineal o elíptica según requiera su aplicación.

FUNCIONAMIENTO

Su funcionamiento se basa en el principio de las rejillas curvas, pero incorporando una sección horizontal. La alimentación en forma de pulpa se descarga por gravedad en el extremo superior, con una concentración de sólidos entre el 15% y 20%. Las partículas finas filtran a través de la malla junto con la mayor parte del líquido por efecto del flujo laminar y de la vibración, que se recogen una tolva solidaria a la artesa. El producto grueso se descarga por el extremo inferior totalmente escurrido. Difusores de agua provocan la dispersión de partículas incrementando la eficiencia de la clasificación.

CONSTRUCTION

The frame is constructed from high quality mild steel with protective paint, electrically welded, creating an extremely rigid structure. Potential high wear areas incorporate replaceable rubber linings. Screen media is of modular, non-bolted, polyurethane with a stepped trapezoidal cross section to eliminate blockage and obstruction. The natural resonance and elasticity of the polyurethane develop a very high efficiency and create a self cleaning effect. The range of apertures available is between 0.3 mm and 2.5 mm. Sieve bends may be either static or with a high frequency vibration using adjustable vibrator(s) to regulate the amplitude and the angle of throw, which can be linear or elliptical, to suit the duty.

OPERATION

The process is based on the principle of a curved grid, from near vertical to horizontal. The feed slurry is introduced to the upper part of the sieve bend, with a concentration of between 15% and 25% solids. The fine particles, due to the effect of the screen form and vibration, pass through the mesh along with most of the liquid, into a collecting trough. The thickened product is discharged from the bottom section completely drained. High pressure water jets help to disperse and separate the material to increase classification efficiency.

Tipo Type	Largo Length (mm)	Alto Height (mm)	Peso Weight (kg)	Potencia Power (kW)	Capacidad Capacity (t/h)*
VS 500	706	2.215	300	0,26	5 - 24
VS 1000	1.306	2.215	545	0,26	10 - 48
VS 1500	1.686	2.215	603	0,26	15 - 72
VS 2000	2.206	2.215	625	0,45	20 - 96
VS 2300	2.506	2.455	665	0,45	23 - 110

(*) Valores de capacidad según tamaño de corte y producto a tratar, basado en arena sílicea 0,2 mm - 2,65 t/m³

(*) Capacity values depending of cut size point, based on silica sand 0,2 mm with S.G. of 2,65 t/m³

