



tratamiento de inertes en EDAR

AMP ofrece soluciones a medida para el tratamiento en continuo de fangos procedentes de digestores o decantadores, sin necesidad de detener su operación para realizar su vaciado y limpieza.

El proceso empleado basado en la tecnología de separación sólido-líquido, se viene realizando de manera efectiva mediante la planta **Hydroset**, con el consiguiente ahorro económico y de tiempo, minimizando riesgos laborales.

La planta **Hydroset** consta de tres componentes principales, los que seleccionados de forma idónea a las condiciones del proceso, permiten especificar una configuración de planta adecuada a cada aplicación.



Advanced Mineral Processing S.L.

C/ Puerto de Navacerrada 12
Polígono Industrial Las Nieves
28935 Móstoles. Madrid

Tel.: (+34) 914 677 685

Fax: (+34) 915 178 042

info@ampmineral.com

www.ampmineral.com



OPERACIÓN

La pulpa procedente del digestor se almacena normalmente en un depósito pulmón (D1), desde el cual dicha pulpa se alimenta mediante bombeo a la planta **Hydroset** en un sector del escurridor vibrante integrado en esta planta (E1), para eliminar la fracción más gruesa del material a través de su malla filtrante, dotada de la luz que se determine en ensayos previos. El material pasante en este sector, conteniendo la mayor parte del agua y los sólidos, con tamaño inferior a la luz de la malla de corte, es bombeado a la etapa de ciclonado, obteniéndose por el rebose del hidrociclón una fracción fina que se retorna al digestor y otra gruesa que se descarga por el hundido a otro sector del escurridor vibrante (E2).

Este proceso se realiza mediante un sistema de automatización y control de la operación de la planta para asegurar un funcionamiento estable de la misma, lo que permite realizar análisis continuos de materia seca y volátil.

VENTAJAS

Con la planta **Hydroset** en funcionamiento se consigue:

- Mantener la capacidad útil del digestor.
- Incrementar el rendimiento del digestor.
- Evitar paradas durante el proceso de digestión.
- Aumentar la producción de biogás en digestores anaerobios.
- Minimizar la abrasión en equipos existentes.
- Reducir atascos en conducciones.

REFERENCIAS – EDAR

- ESAMUR - Alcantarilla: Tratamiento de fangos procedentes de digestor anaerobio.
- U.T.E. - Lagares: Tratamiento de fangos primarios procedentes de decantador.
- EMUASA - Murcia Este: Tratamiento de fangos previo a concentración por centrifugación.

