

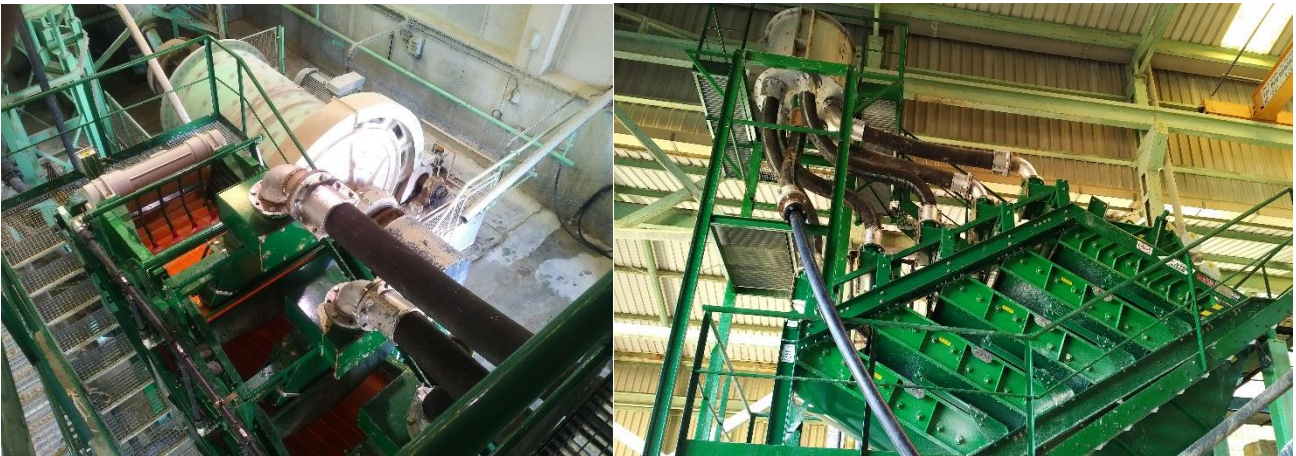
CRIBA DERRICK “STACK SIZER 2SG48-60R-5STK “
EN CIRCUITO CERRADO DE MOLIENDA
- SOLVAY MINERALS, ESCÚZAR (GRANADA)-

AMP, como representante oficial de Derrick para España y Portugal, ha llevado a cabo la supervisión final de montaje y Puesta en Marcha de una Criba Derrick, modelo **Stack Sizer 2SG48-60R-5STK** de 5 pisos, instalada en el Circuito Cerrado de Molienda de la planta de proceso que **SOLVAY MINERALS** posee en Escúzar (Granada).

SOLVAY MINERALS beneficia en estas instalaciones Celestina; mineral de Sulfato de Estroncio, cuyo concentrado final distribuye a empresas del grupo **SOLVAY MINERALS** para la posterior fabricación de compuestos y aditivos finales para las industrias de los fuegos de artificio, coloración cerámica y vidrio.

Previo a la instalación de esta Criba, se llevaron a cabo diferentes y completos ensayos de Clasificación en Planta Piloto. En estos ensayos se verificó y cuantificó el comportamiento y rendimiento del proceso de clasificación en esta criba, y siempre a partir de una muestra del producto de salida del molino.

La Criba se ha instalado en el circuito cerrado de molienda previo al área de flotación, con el fin de contribuir tanto al ajuste granulométrico del producto final entregado a esta área, como a la reducción de la Carga Circulante en el citado circuito cerrado de molienda.



Instalación de Criba Derrick- Stack Sizer 2SG48-60R-5STK

Se trata, por un lado, de obtener un producto con una granulometría controlada, debiendo estar ésta en un P90 de 100 micras, que será el producto final que se envíe a la posterior área de Flotación.

Por otra parte, y como anteriormente se ha señalado, el segundo objetivo es la reducción de la Carga Circulante en el Molino, cuya disminución dará como resultado, la posibilidad de aumentar la alimentación fresca a éste. Para ello, la Criba se ha equipado con mallas de 100 micras de luz.

Las mallas que Derrick fabrica e instala en sus cribas, son ampliamente conocidas en todo el mundo por su elevado rendimiento, así como por su mínimo desgaste.

Los resultados obtenidos tras la puesta en marcha y un primer ajuste de la instalación; aunque de modo provisional, son ciertamente alertadores de cara a las siguientes etapas del proyecto de mejoras.

A continuación, se recoge una tabla resumida y acotada, con los parámetros fundamentales medidos durante esta puesta en marcha inicial.

TAMAÑO (micras)	ALIMENTACIÓN (%)	PASANTE CRIBA (%)	RECHAZO CRIBA (%)
>100	41	7	81
<100	59	93	9



Detalle de la Criba Derrick- Stack Sizer 2SG48-60R-5TK en funcionamiento

Tras esta puesta en marcha, en estos momentos se están llevando a cabo las lógicas labores de ajuste y afino de la instalación, en las que **AMP** está ampliamente involucrado.

En paralelo, **AMP** está colaborando estrechamente con **SOLVAY MINERALS**, en la optimización de este Circuito Cerrado de Molienda. Para ello, está monitorizando conjuntamente con los técnicos de planta, las curvas de los materiales y productos de alimentación y salida del molino; que corresponde a la alimentación a la Criba. Así mismo, **AMP** está realizando trabajos de auditoría y cálculo de la capacidad, funcionamiento y rendimiento del Molino, con el objetivo de conseguir su máximo rendimiento.

Una vez se hayan completado los anteriores trabajos, el objetivo futuro es conseguir un corte más fino en la criba, para con ello poder Entregar a la etapa de flotación, un producto con una mejor liberación, y con ello conseguir un mayor rendimiento en esta etapa de beneficio. Es de esperar que, para ello, sea necesario aumentar la capacidad actual de cribado.